

Техническое описание**"Концентратор KC-QS48MS / KC-QS48MS Concentrator":****Серийный номер:**

ПОСТАВКА ПО КОНТРАКТУ №MW131125-1 от 20 декабря 2013 г.
ОТГРУЗОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Центробежный концентратор Knelson модели KC-QS48MS предназначен для извлечения тяжелых минералов из различных типов руд и техногенных продуктов. Свободные тонкие частицы полезного компонента извлекаются в результате центробежной сепарации в разрыхленном слое. Разрыхление (флюидизация) происходит за счет подачи воды в концентрационное кольцо через флюидизационные отверстия против действия центробежной силы.

Основные компоненты:

1. Независимая система управления
2. Опорная рама
3. Трубная обвязка в сборе
4. Концентрационный конус
5. Желоб хвостов
6. Желоб концентрата
7. Привод с электродвигателем
8. Труба питания

Схематически центробежный концентратор Knelson модели KC-QS48MS показан на рис. 1.



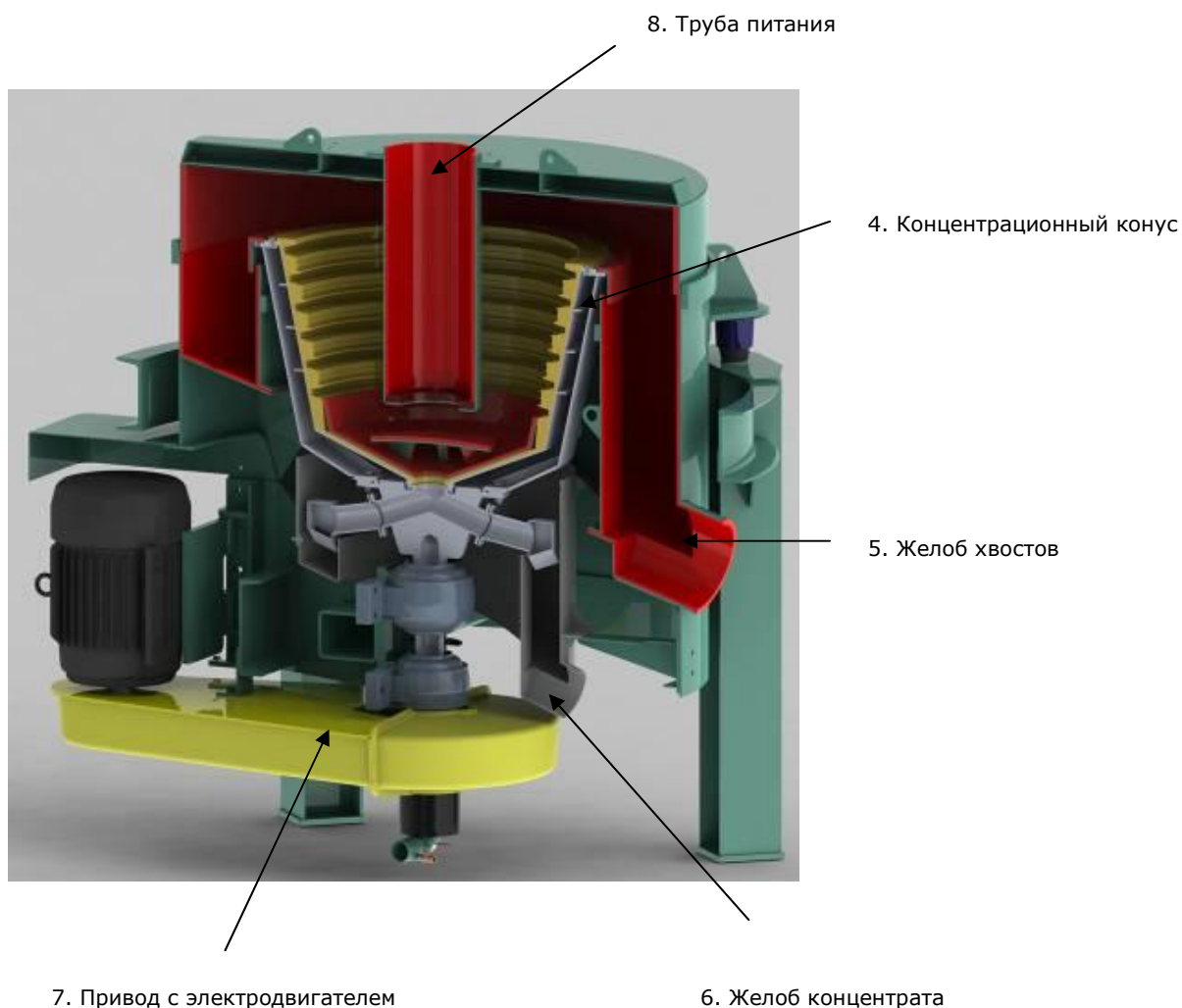


Рис. 1 Схематическое изображение Концентратор KC-QS48MS / KC-QS48MS Concentrator

Принцип работы:

Частицы питания подвергаются воздействию гравитационных сил до 200 G (рекомендуемого максимума) и разделяются вдоль стенки ротора. Наиболее тяжелые частицы проходят сквозь постель концентрата и аккумулируются в рифлях в верхней части чаши ротора.

Добавление оживающей воды из-за рифлей дает возможность тяжелым ценным частицам перемещаться от периферии к центру постели и удерживаться лучше, чем легкие частицы. Высокие значения ускорения позволяют эффективно извлекать даже очень тонкие частицы (менее 10 микрон), а глубина слоя концентрата позволяет также благополучно извлекать более крупные частицы. Когда слой концентрата обогатится до необходимой степени, подача питания прекращается (всего на 30 секунд), ротор замедляется и коллектор для



смыва вымывает концентрат из рифлей чаши ротора и из разгрузочных портов в желоб для концентрата.

Технологические параметры:

Центробежный концентратор Knelson модели KC-QS48MS имеет следующие технологические параметры:

- Производительность по твердому: 120 т/ч;
- Максимальная производительность по пульпе: 550 м³/час;
- Скорость вращения ротора (возможно регулируемая): от 325 до 563 об/мин;
- Максимальная крупность исходного материала 6мм (рекомендуется менее 1,7 мм);
- Площадь активного улавливания 13941 см²
- Рабочий расход разрыхляющей (флюидизационной) воды: 41-90 м³/ч;
- Выход концентрата: 20 литров, вес 45-50 кг;
- Содержание твердого в питании до 50%;
- Масса концентратора: 5680кг;
- Мощность электродвигателя: 56кВт, 75 кВт;
- Габариты концентратора высота 2794мм, размеры в плане 2913мм*2254мм.
- Управление производится независимой системой управления - ICS.
- Изготовитель: FLSmidth Ltd, Канада.

Состав поставки:

№ ИНВОЙСА	№ МЕСТА	ОПИСАНИЕ
		Концентратор KC-QS48MS / KC-QS48MS Concentrator